

# 頸城鉄道ワ13組み立て説明



# 別購入部品と部品一覧

## 別購入部品

## 部品一覧

エッチング板0.4mm(大)		1
屋根		1
真鍮帯板	2.0×1.0mm	1
真鍮角線	2.0×2.0mm	1

品名	規格	メーカー	備考
朝顔型カプラー (E)		珊瑚	
古典貨車用軸受け	分割、ロスト	珊瑚	
車輪	10..5(スポーク)	珊瑚	

以下は素材ですので、メーカーはどこでもかまいません。

真鍮アングル	5×4mm	エコーまたは KS	
真鍮角線	1.5×1.5mm		
真鍮角線	0.8×0.8mm		
真鍮アングル	1.0×1.0mm		
真鍮アングル	1.0×2.0mm		
真鍮アングル	1.0×2.0mm		
真鍮帯板	0.8×0.4mm		
真鍮線	0.5mm		
真鍮線	0.7mm		
真鍮板	1.0mm		

# 別購入部品と部品一覧

## 部品一覧

エッチング板0.4mm	1
屋根	1
真鍮帯板 2.0×1.0mm	1
真鍮角線 2.0×2.0mm	1

## 別購入部品

品名(規格)	メーカー
朝顔型カプラー(E)	珊瑚
古典貨車用軸受け (分割、ロスト)	珊瑚
車輪 10..5(スポーク)	珊瑚

## 別購入部品

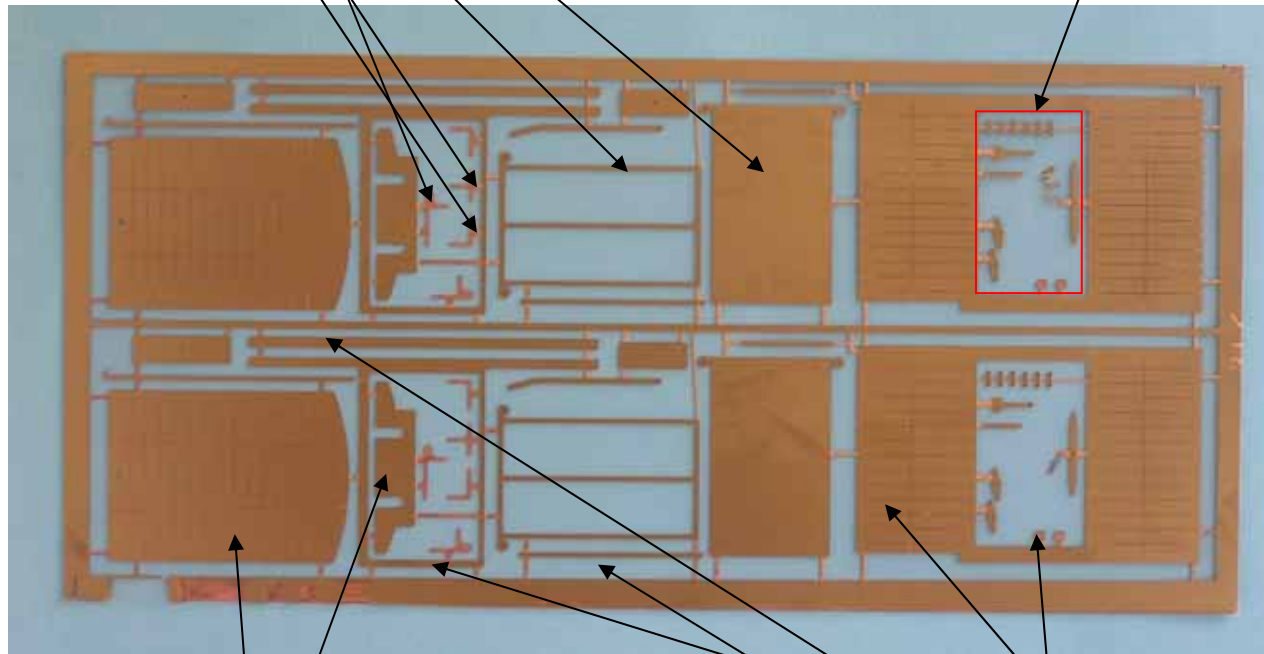
以下は素材ですので、メーカーはどこでもかまいません。

真鍮アングル	5×4mm(5×4mm(でも可))
真鍮角線	1.5×1.5mm
真鍮角線	0.8×0.8mm
真鍮アングル	1.0×1.0mm
真鍮アングル	1.0×2.0mm
真鍮アングル	1.0×2.0mm
真鍮帯板	0.8×0.4mm
真鍮帯板	2.0×0.4mm
真鍮線	0.5mm
真鍮線	0.7mm
真鍮板	1.0mm
真鍮板	0.5mm

# 1.エッチング板部品の説明

- 3-1.ドア
- 3-2.ドア枠
- 3-3.ドア金具1
- 3-4.ドア金具2
- 3-5.ドア金具3

ブレーキ関係部品



- 2-1.妻板
- 2-2.妻板上部

- 1-1.側板-
- 1-2.側板-
- 1-3.側板上部
- 1-4.戸あたり
- 1-5.票差し

## 2 側板の製作 1

### 材料

(片面の数量です)

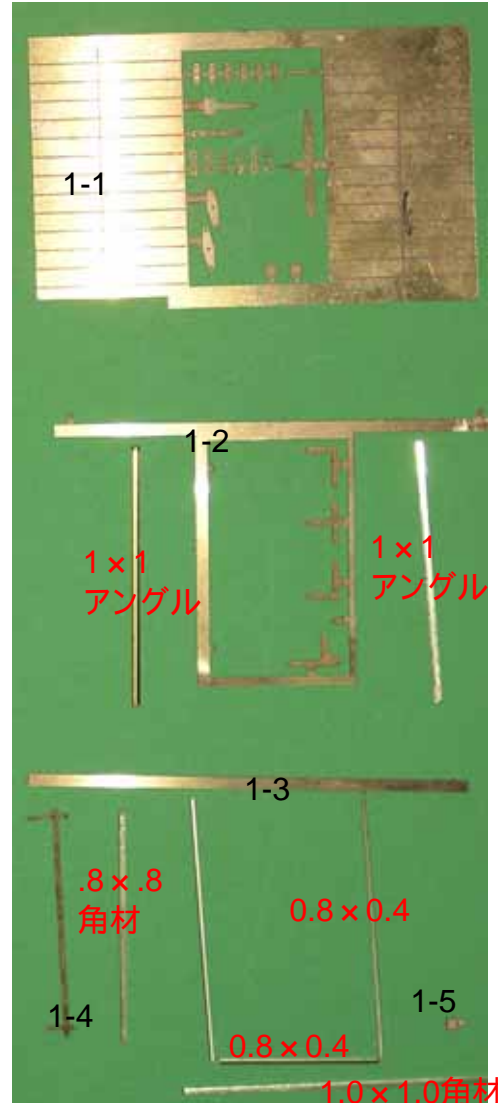
エッチング板から

- 1-1.側板-
- 1-2.側板-
- 1-3.側板上部
- 1-4.戸あたり
- 1-5.票差し

### 素材から

(片面の数量、長さはやや長め  
ですので、取り付け後不要部分を  
切り取ります)

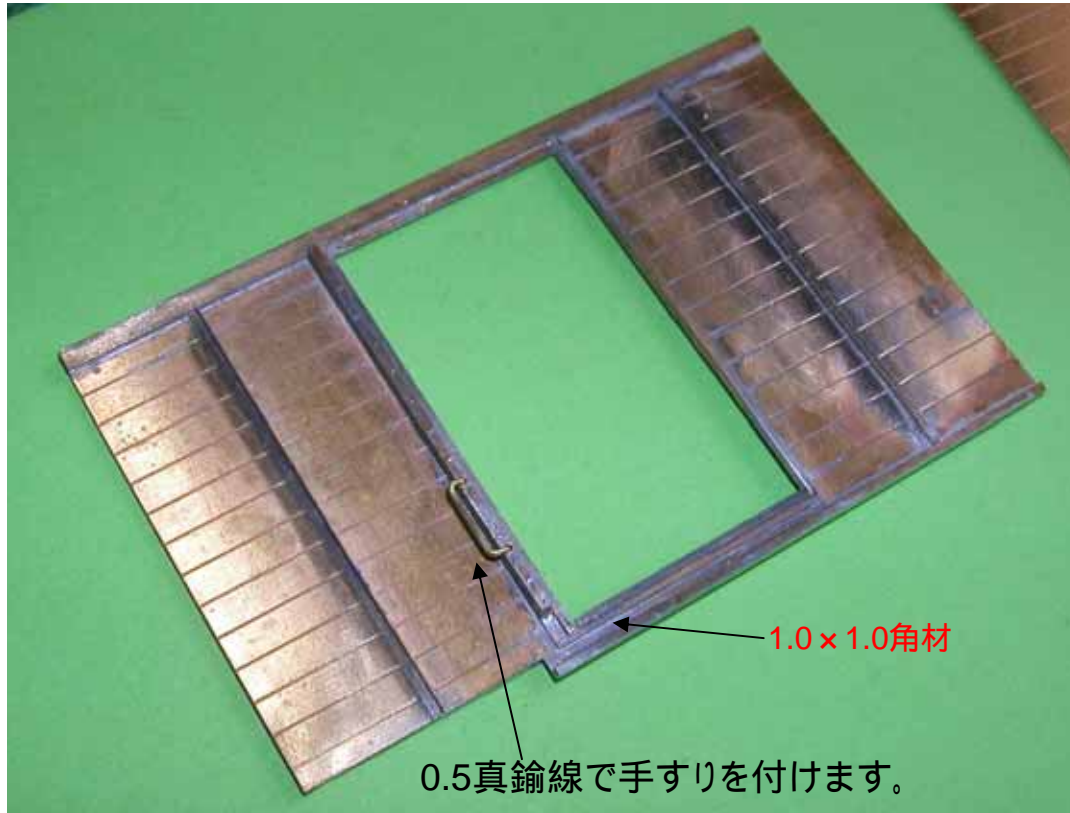
- 1×1 アンクル  
41.5mm 1本  
40.5mm 1本
- 0.8×0.4帯板  
40mm 2本  
22.5mm 1本
- 0.8×0.8角材  
49.5mm 1本
- 1.0×1.0角材  
37.5mm 1本  
72mm 1本
- 5×4アンクル  
24mm 1本  
24.5mm 1本



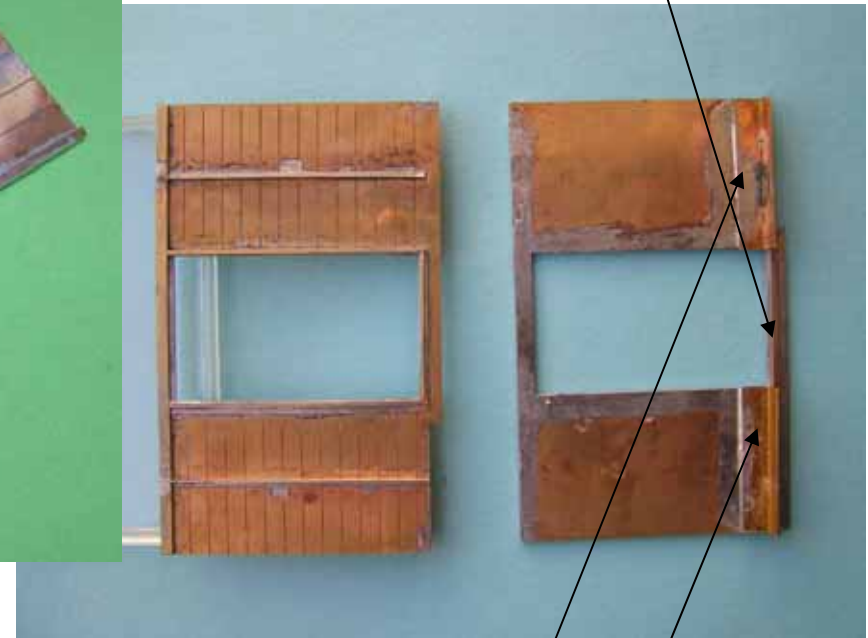
### 製作方法

1. 1-1.側板- に1-2.側板- 、1-3.側板上部をハンダ付けします。いずれも上部を合わせます。
2. 1×1アンクルを側板につけます。エッチングの縦線の向かって右側に合わせます。
3. 1-4.戸あたりの鉤を裏から打ち出し、0.8×0.8角材に付け、1-2の部分の左側に合わせて付けます。部分の内側にあわせて、0.8×0.4帯板をハンダ付け。
4. 1-5.票差しを付けます。
5. 1.0×1.0角材を側板下の凸部下辺に合わせてハンダ付け
6. 1-1.側板- に1-2.側板- の内側に付いている小部品は、組み立て後に糸鋸で切り離します。(ひずみ防止のため)

## 2 側板の製作 1



(見えにくいですが)1.0×1.0角材をドア開口部に合わせて付けます。





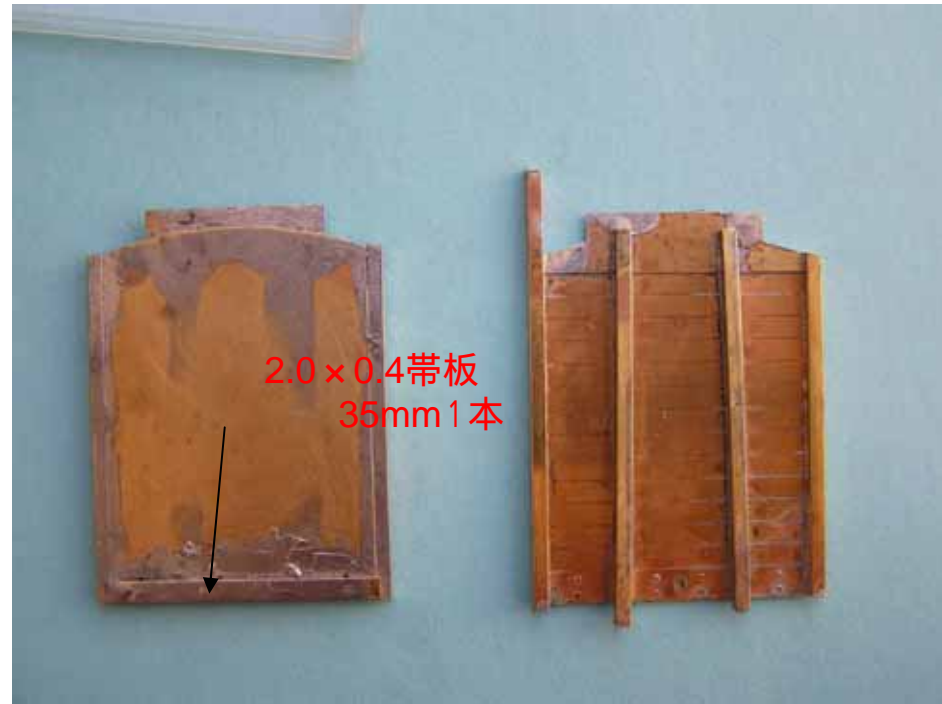
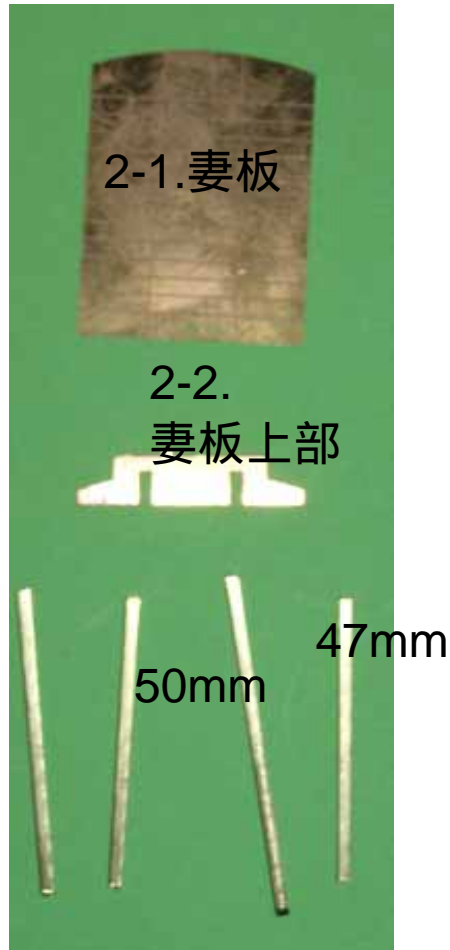
## 2. 妻板の製作

### 材料

エッチング板から  
2-1.妻板  
2-2.妻板上部

2×2真鍮角材  
47mm 2本  
50mm 2本

素材から  
(片面の数量です)  
2.0×0.4帯板  
35mm 1本



1. 2-1.妻板に妻板上部両肩のカーブに合わせて2-2.妻板上部を付けます。
2. 妻板の上側の屋根カーブに合わせて、2-2.妻板上部を切り取ります。
3. 2×2角材の上下の出っ張りを切り取ります。

# ドアの組み立て

## 材料

(片面の数量です)

エッチング板から

3-1. ドア

3-2. ドア枠

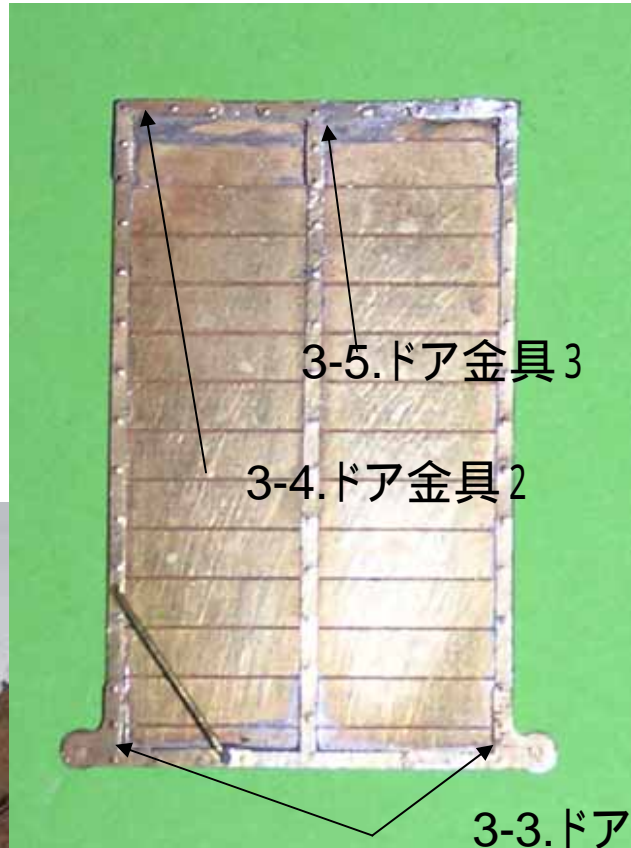
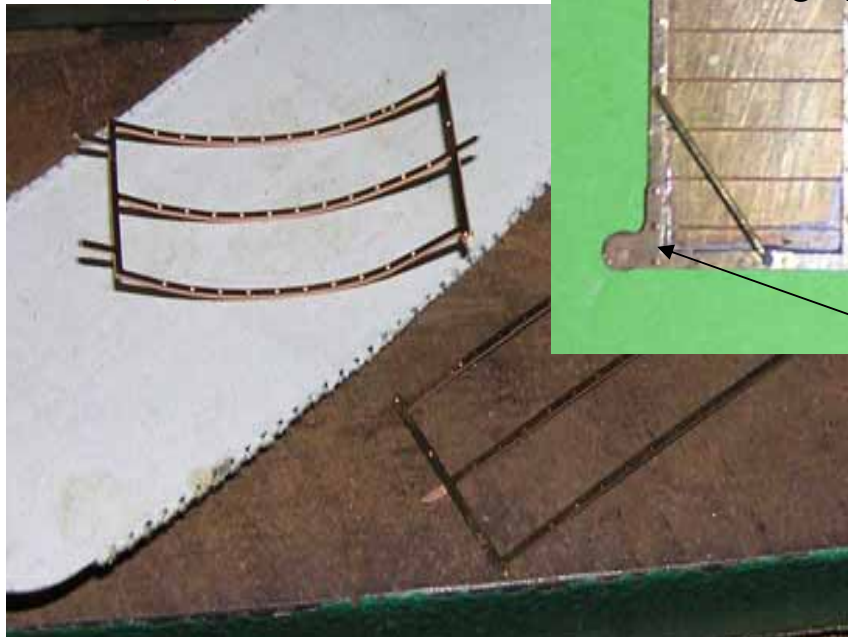
3-3. ドア金具1

3-4. ドア金具2

3-5. ドア金具3

素材から

0.5真鍮線

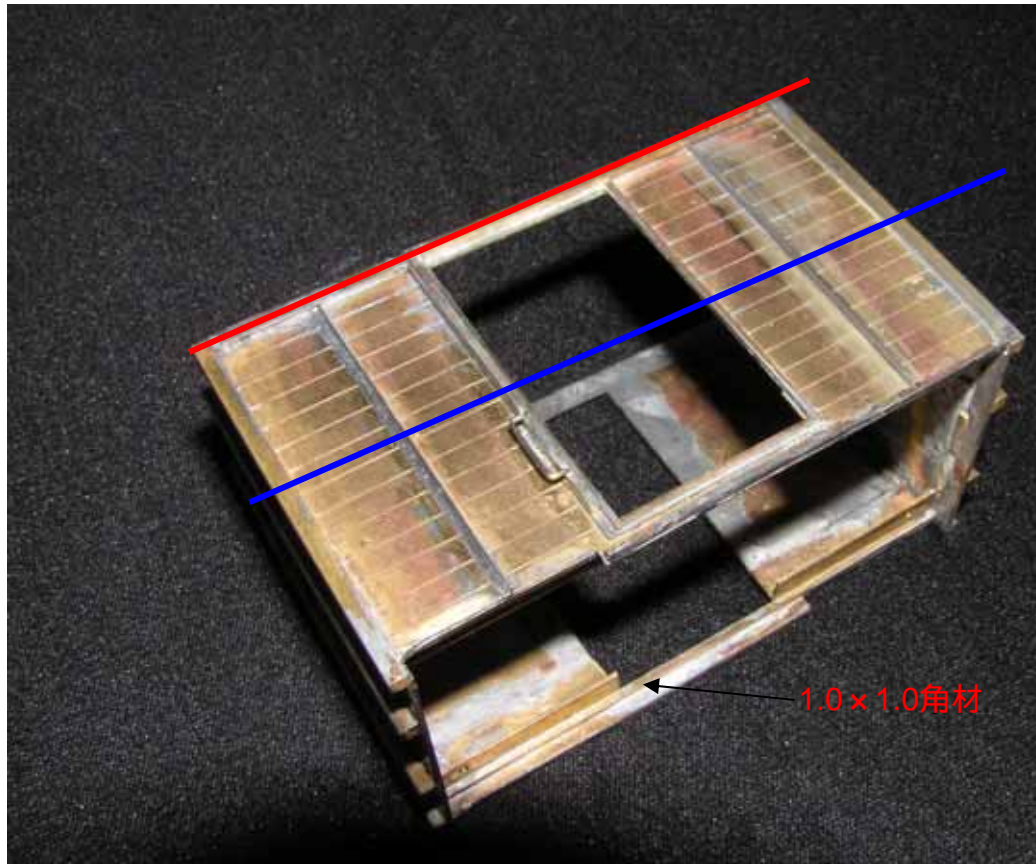


## 製作方法

1. 3-2. ドア枠の鉋をけがき針等で裏から打ち出します。
2. 3-1. ドアに3-2. ドア枠をハンダ付けします。
3. ドア金具1～3を付けます。
4. 滑車中心部に0.5mmの真鍮線を差し込みハンダ付け。
5. 0.5mm真鍮線で、手すりを付けます。

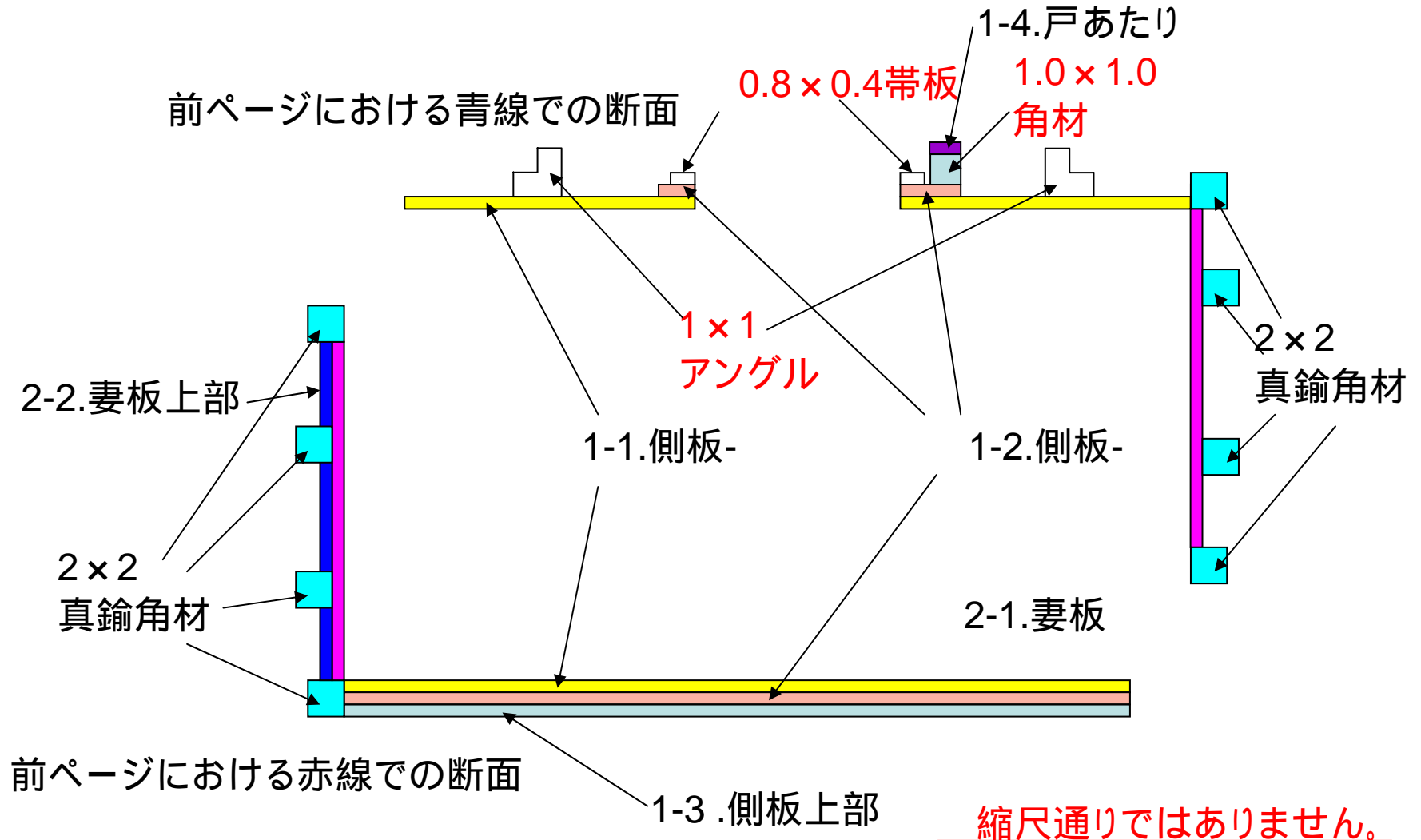


# 車体の組み立て



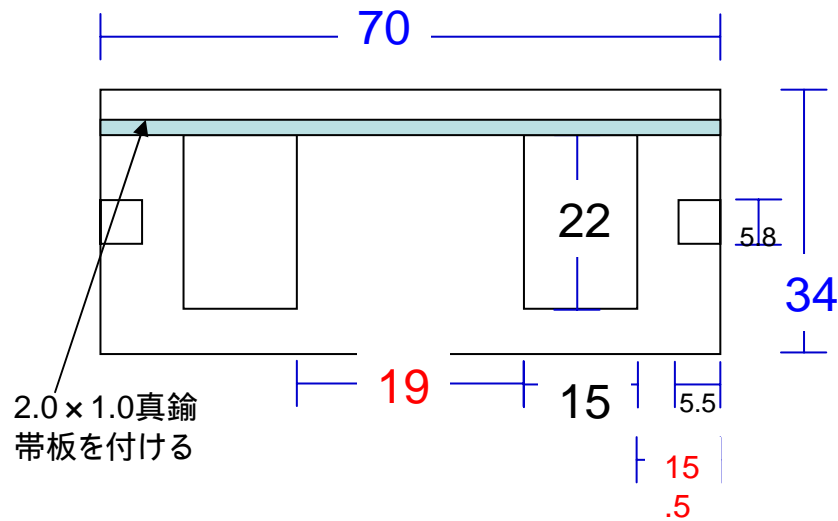
車体を箱にします。  
青および赤の断面の  
模式図を次ページに示しました。

# 車体の組み立て

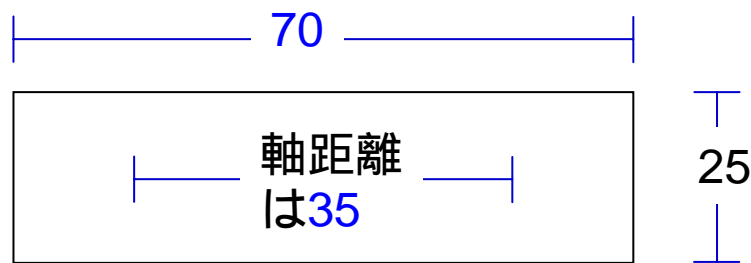


# 貨車下回りの組み立て

1.0mm厚真鍮板



0.5mm厚真鍮板



単位mm

左記の寸法で1.0mm、0.5mm厚の真鍮板を切り抜きます。2.0×1.0真鍮帯板を付け、ブレーキ支え、連結器受け、側ブレーキ受けを付けます。

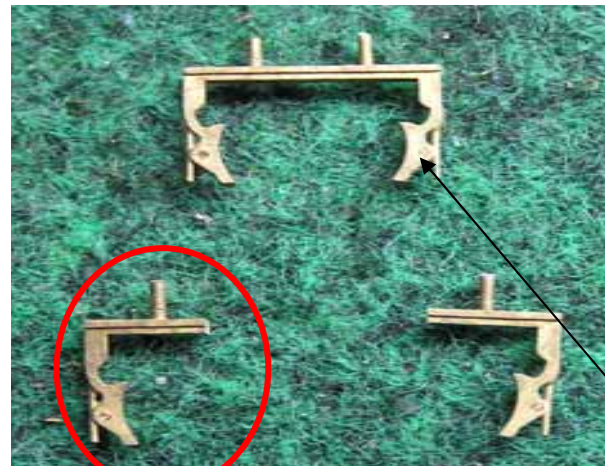


側ブレーキ受け

連結器受け(下)と連結器受け(上)をコの字型に曲げ組合わせます。隙間は1.5mmで、連結器が入ること確認してください。

# ブレーキの組み立て1

ブレーキ部品2



半分に切断



0.5mmの穴を開ける

ブレーキ梁

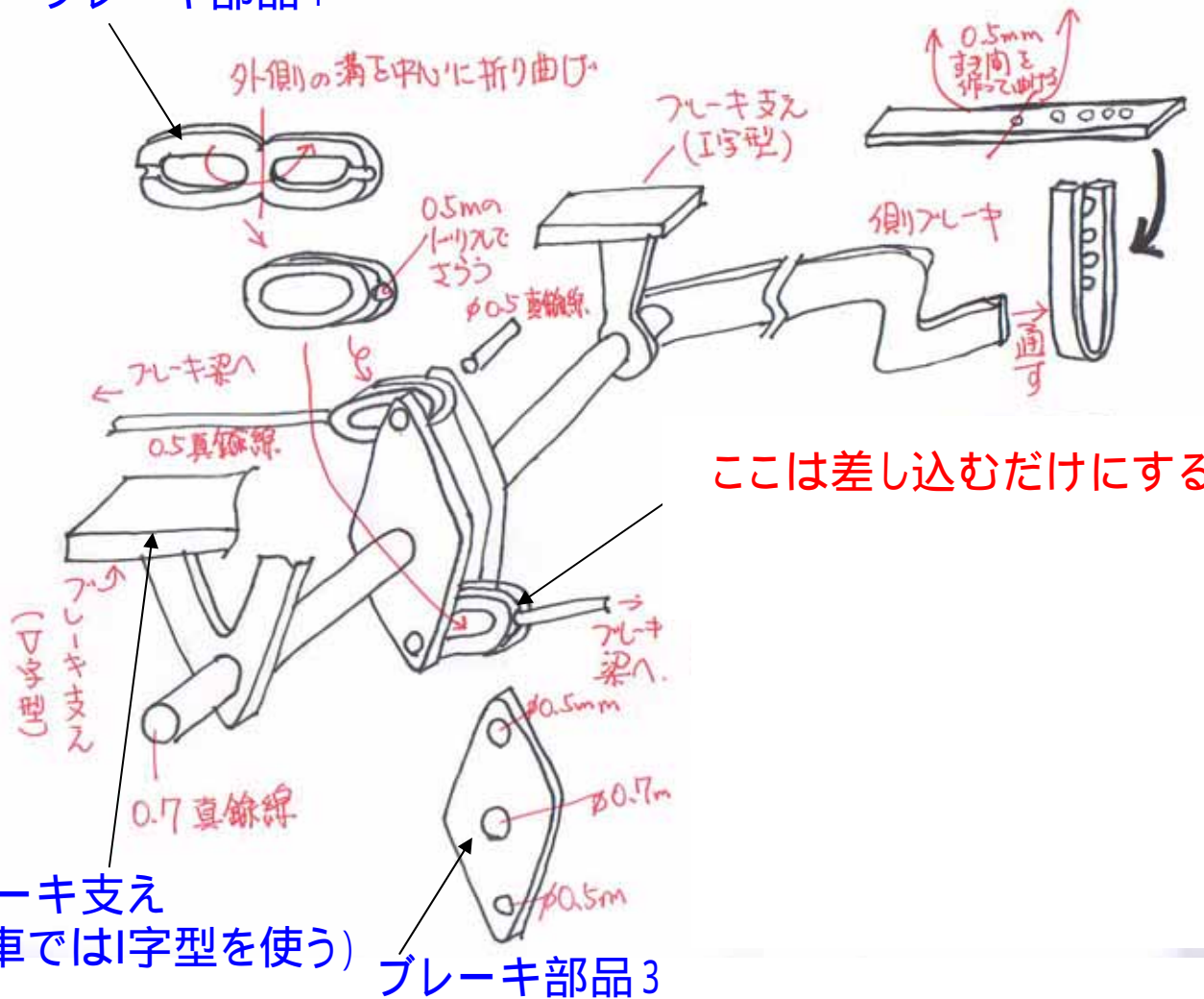


ブレーキ梁

ブレーキ部品2

# ブレーキの組み立て2

ブレーキ部品1

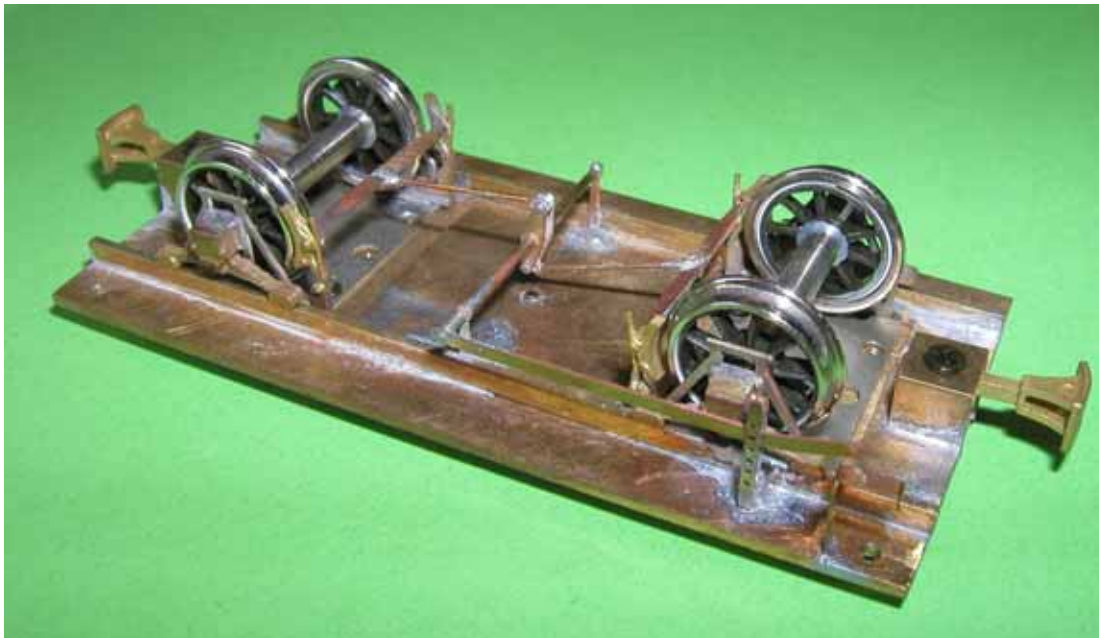




# 貨車下回りの完成状態

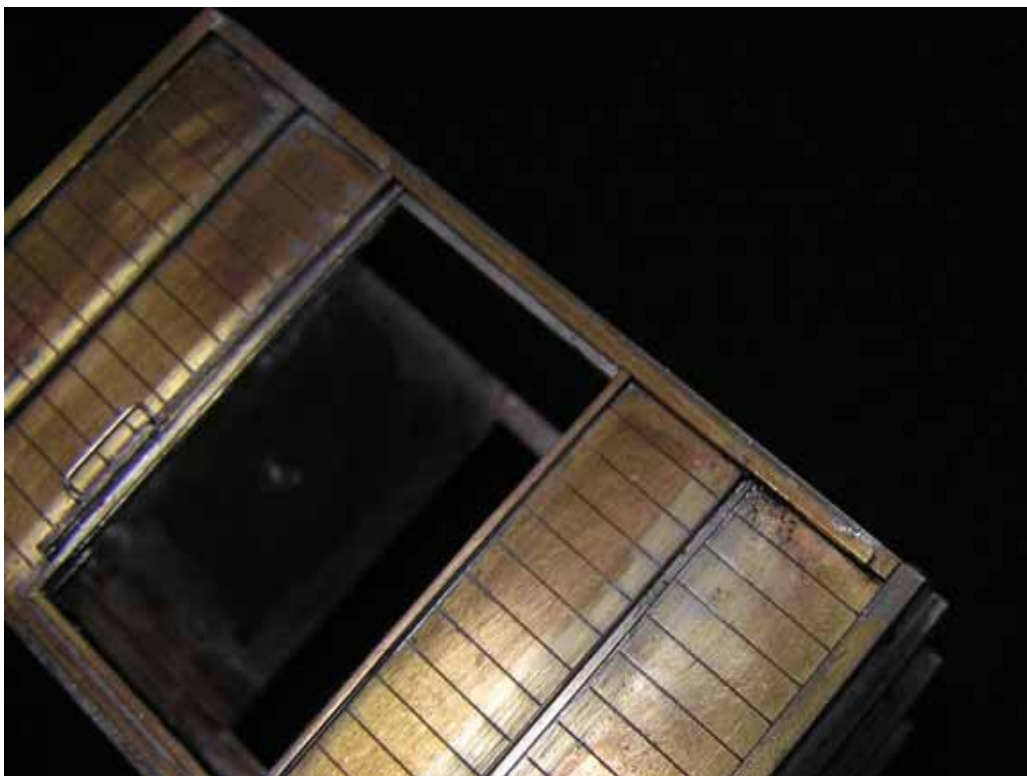
説明書の写真だけではわかりにくいと思います。

制作途中に撮った他の写真を別フォルダーに入れておきました。未整理で見にくいと思いますが、ご参考ください。



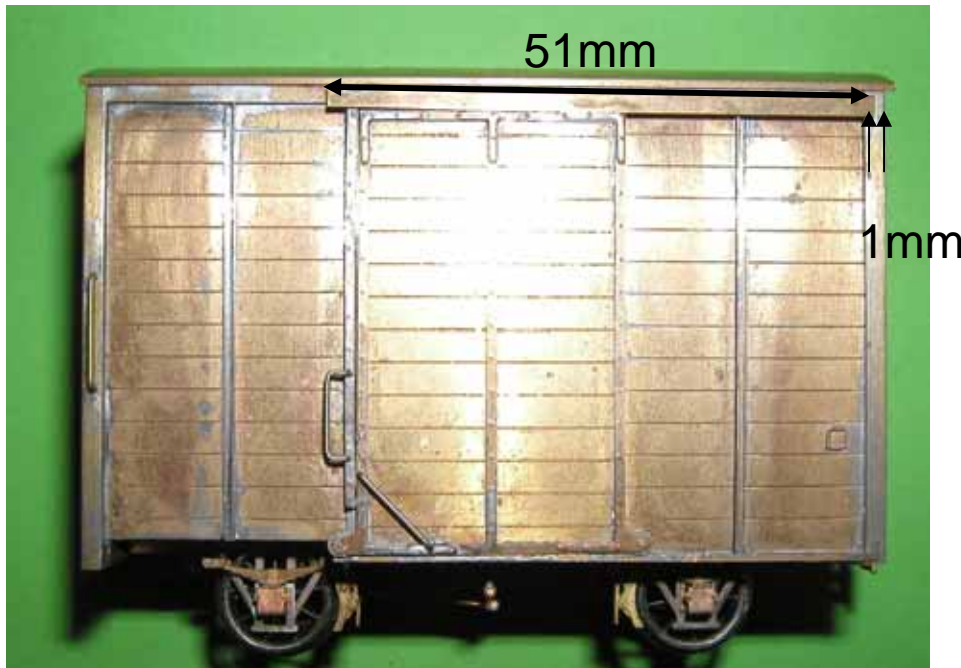


# ドアレールカバーの取り付け



ドア上部に0.8×0.8角線を取り付けます。

# 仕上げ



ドアレールカバーを  
2×1mmのアンクルで作  
り、取り付けます。長さは  
51mm、妻板右端より  
1mmに端が来るようにし  
ます。  
側面左には手すりを付け  
ました。