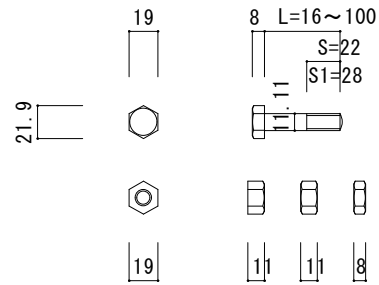
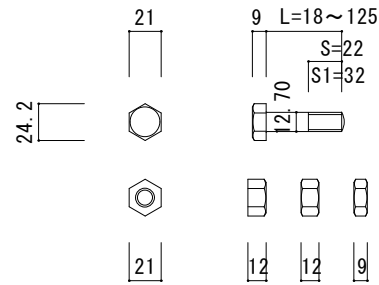


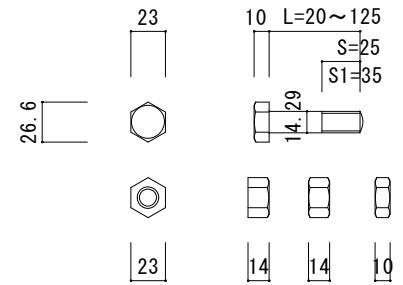
W3/8	磨	黒皮
山数 n=16	S=20	S=20
山高 1.017	S1=25	S1=25



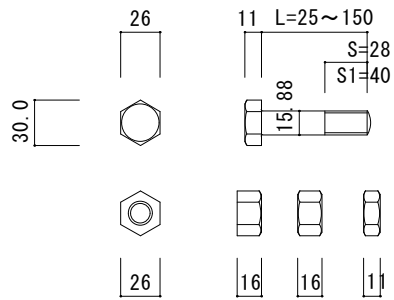
W7/16	磨	黒皮
山数 n=14	S=22	S=22
山高 1.162	S1=28	S1=30



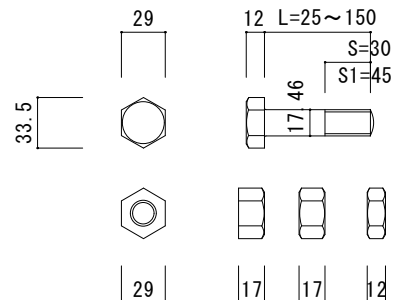
W1/2	磨	黒皮
山数 n=12	S=22	S=25
山高 1.355	S1=32	S1=35



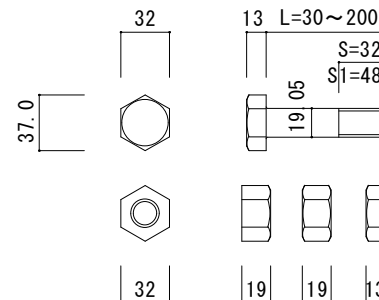
W9/16	磨	黒皮
山数 n=12	S=25	S=28
山高 1.355	S1=35	S1=38



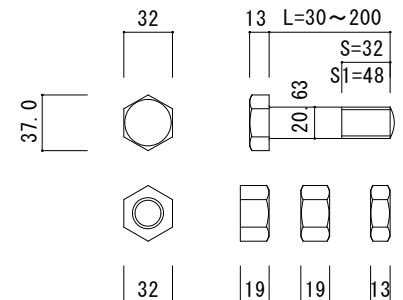
W5/8	磨	黒皮
山数 n=11	S=28	S=32
山高 1.479	S1=40	S1=42



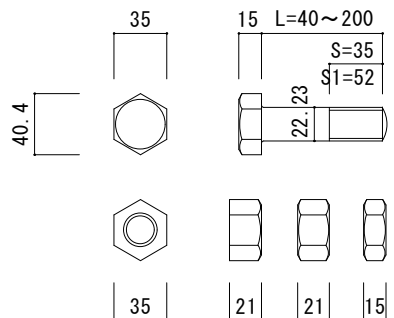
(W11/16)	磨	黒皮
山数 n=11	S=30	S=35
山高 1.479	S1=45	S1=48



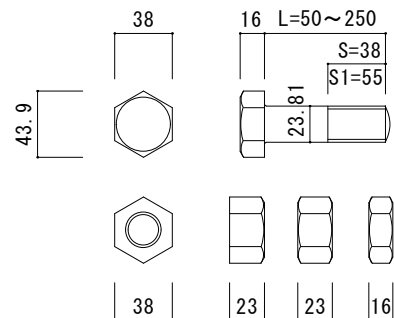
W3/4	磨	黒皮
山数 n=10	S=32	S=40
山高 1.627	S1=48	S1=52



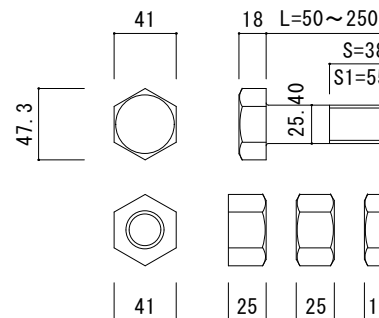
(W13/16)	磨	黒皮
山数 n=10	S=32	S=40
山高 1.627	S1=48	S1=52



W7/8	磨	黒皮
山数 n=9	S=35	S=45
山高 1.807	S1=52	S1=58



(W15/16)	磨	黒皮
山数 n=9	S=38	S=48
山高 1.807	S1=55	S1=62



W1	磨	黒皮
山数 n=8	S=38	S=50
山高 2.033	S1=55	S1=62

ボルト・ナット (ウィットウォースねじ)

日本標準規格 昭和 2年10月 3日決定
第68号 ウィットウォースねじ第一号
第70号 六角ナット (ウィットウォースねじ)
日本標準規格 昭和 4年12月 4日決定
第99号 六角ボルト (ウィットウォースねじ) 磨
第100号 六角ボルト (同) 黒皮及半仕上
S: 第1種 S1: 第2種 (作図は磨 第1種)
黒皮ボルトの末端の丸みは無し
W3/8~W1を作図 (W1-1/8~W2は未作成)
径の有効数字は小数点以下3桁